



161014230502



检 验 报 告

Test Report

报告编号: TWN2010031
Report Number

产品名称 聚氨酯面漆 (RAL9016 交通白)
Name of Product

委托单位 浙江纳宝莱化工科技有限公司
Entrusting Corporation

检验类别 委托检验
Test Category

江苏中涂涂料检测中心有限公司

Zhongtu Coating Test Center Co. Ltd. Jiangsu

江苏中涂涂料检测中心有限公司

Zhongtu Coating Test Center Co. Ltd. Jiangsu

检 验 报 告

Test Report

报告编号: TWN2010031
Report Number

共 2 页 第 1 页
Page 1 of 2

产品名称 Name of Product	聚氨酯面漆 (RAL9016 交通白)	样品编号 Number of Sample	TWN2010031-1~2
生产单位 Manufacturer	浙江纳宝莱化工科技有限 公司	商 标 Trademark	/
委托单位 Entrusting Corporation	浙江纳宝莱化工科技有限 公司	委托单位地址 Address Of Entrusting Corporation	浙江龙游湖镇 新星西路 46 号
委托日期 Entrusting Date	2020 年 10 月 28 日	到样日期 Samples Arriving Date	2020 年 10 月 29 日
样品概况 Sample Description	委托单位送样: A 组份为白色均匀流体, 约 500g; B 组份为无色透明液体, 约 250g。		
检验依据 Test Basis	JT/T722-2008 公路桥梁钢结构防腐涂装技术条件		
检验日期 Test Date	2020 年 10 月 29 日-2020 年 11 月 07 日		
检验结论 Conclusion	<p>送检样品所检项目符合 JT/T722-2008 公路桥梁钢结构防腐涂装技术条件【附录 B 表 B.5 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆】的技术要求。</p> <p style="text-align: right;">检验单位 (公章或检验报告专用章) 签 发 日 期: 2020 年 11 月 07 日 Date of Sign and Issue</p>		
备注 Remarks	<p>1. 组份配比: A 组份: B 组份=8:1 (质量比)。</p> <p>2. 制板说明: 第 3~5 项底材为马口铁板, 第 6 项底材为玻璃板, 刷涂一道, 干膜厚度 (20~26) μm, 其中第 4~6 项放置 48h 后测试; 第 7 项底材为喷砂钢板, 刷涂二道, 间隔 24h, 干膜厚度 (55~65) μm, 放置 168h 后测试。</p> <p>3. 委托单位提供的信息: 样品批号 012; 生产日期: 2020 年 10 月 15 日。</p>		

批准:
Approver

(Handwritten Signature)

审核:
Checker

(Handwritten Signature)

主检:
Tester

(Handwritten Signature)



江苏中涂涂料检测中心有限公司

Zhongtu Coating Test Center Co. Ltd. Jiangsu

检 验 结 果

Test Results

报告编号: TWN2010031
Report Number

共 2 页 第 2 页
Page 2 of 2

序号 No.	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirements	检验结果 Test Results	本项结论 Item's Conclusion	备注 Remarks
1	不挥发物含量, %	≥ 60	66	合格	GB/T1725-2007 (105±2) °C /2h/2g
2	细度, μm	≤ 35	20	合格	GB/T1725-2019
3	干燥时间, h (表干)	≤ 2	1 已干	合格	GB/T1728-1979 (1989)
	干燥时间, h (实干)	≤ 24	22 已干	合格	
4	耐冲击性, cm	50	50	合格	GB/T1732-1993
5	弯曲性, mm	≤ 2	2	合格	GB/T6742-2007
6	硬度	≥ 0.6	0.61	合格	GB/T1730-2007
7	附着力, MPa	≥ 5	6 (5.7~6.4) 100%B/C	合格	GB/T5210-2006
	以下空白 Blank Below				

